

การตีความข้อกำหนด BRC (Issue 6)

BRC (Issue 6) Requirement

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมเข้าใจความเป็นมาและความสำคัญของมาตรฐาน BRC
2. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมทราบประเด็นที่ใช้ในการตรวจเพื่อการรับรอง และวิธีการตรวจรับรอง
3. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถทำการจัดทำ และนำระบบไปปฏิบัติในการทำให้สอดคล้องกับข้อกำหนดของ BRC Food

เนื้อหา

- ที่มาและหลักการพื้นฐานของข้อกำหนด BRC Food ประโยชน์ของการนำมาตรฐาน BRC และระบบบริหารความปลอดภัยทางด้านอาหารมาประยุกต์ใช้ ข้อกำหนด BRC Food Issue 6
- ความมุ่งมั่นจากฝ่ายบริหาร และการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
- แผนความปลอดภัยในอาหาร HACCP
- ความปลอดภัยในอาหารและระบบบริหารคุณภาพ
- ข้อกำหนด BRC Food Issue 6 (ต่อ)
- มาตรฐานของสถานที่
- การควบคุมผลิตภัณฑ์
- การควบคุมกระบวนการ
- บุคลากร
- ขั้นตอนการดำเนินการเพื่อขอการรับรองมาตรฐาน BRC Food มาตรฐาน/เกณฑ์สำหรับการแบ่งเกรด เพื่อให้การรับรอง (A, B, C, D Grade) นิยามและการแก้ไขสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด Evaluation Protocol
- สรุปประเด็น การเสนอแนะแนวทางการปรับปรุงระบบ และการถามตอบ

รูปแบบการฝึกอบรม

บรรยาย และ Workshop กรณีศึกษา ฝึกปฏิบัติ

เหมาะสำหรับ

Food safety Team, ผู้จัดการที่มีแผนในการนำระบบ BRC มาประยุกต์ใช้ในองค์กร, ผู้ที่มีส่วนร่วมในการประยุกต์ใช้ระบบ HACCP / BRC / ISO9001 , ผู้บริหารระดับสูงที่ต้องการทราบประโยชน์ของมาตรฐาน BRC ผู้ตรวจประเมินในอุตสาหกรรมอาหารและที่ปรึกษา

ระยะเวลา

2 วัน