

การประยุกต์ใช้ระบบ GMP/HACCP สำหรับผู้ผลิตบรรจุภัณฑ์

หลักการและเหตุผล

หลักสูตรนี้ เน้นผู้เข้าเรียนสามารถตีความข้อกำหนด GMP/HACCP ทำการละเว้นข้อกำหนด และทำการระบุ โปรแกรม สุขลักษณะพื้นฐานที่สำคัญสำหรับผู้ผลิตบรรจุภัณฑ์โดยเฉพาะ ได้อย่างถูกต้อง เหมาะสม โดยใช้การอธิบาย การ ยกตัวอย่าง และฝึกปฏิบัติสำหรับอุตสาหกรรมการผลิตบรรจุภัณฑ์โดยตรง

เนื้อหา

- การนำระบบ GMP/HACCP มาประยุกต์ใช้กับโรงงานผลิตบรรจุภัณฑ์
- อันตรายจากความปลอดภัยของบรรจุภัณฑ์ (Packaging Safety Hazard)
- Work shop
- การทำแผนการควบคุมด้านสุขาภิบาลและบันทึกที่เกี่ยวข้อง
- การควบคุมกระบวนการทำงานตามหลัก PDCA และการตรวจสอบระบบ GMP
- การจัดทำ Flow chart เพื่อควบคุมการทำงานตามหลัก PDCA
- Workshop : การจัดทำมาตรฐานการควบคุม (Control Program) และการนำระบบไปปฏิบัติ Monitoring Program) โดยการระบุหัวข้อของมาตรฐานที่ต้องระบุ และควบคุม

รูปแบบการฝึกอบรม

บรรยาย และ Workshop กรณีศึกษา ฝึกปฏิบัติ

เหมาะสำหรับ

ผู้บริหาร , หัวหน้างาน, คณะทำงานด้านคุณภาพ และความปลอดภัยด้านอาหาร, Food Safety Team, เจ้าหน้าที่ ควบคุมผู้ส่งมอบ

ระยะเวลา

1 วัน