

## ความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร

### หลักการและเหตุผล

เครื่องจักร คือองค์ประกอบหลักอย่างหนึ่งในการประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ออกมาจำหน่าย โดยจะมีการนำเอาเครื่องจักรมาใช้ในวัตถุประสงค์ต่างๆ เช่น เป็นเครื่องจักรหลักในกระบวนการผลิต เป็นเครื่องจักรต้นกำลังโรงงานหรือเป็นเครื่องจักรส่งกำลัง เป็นต้น ซึ่งการใช้งานในแต่ละวัตถุประสงค์ดังกล่าวข้างต้น หากสถานประกอบการขาดการจัดการที่ดีในการนำเอาเครื่องจักรมาใช้งาน หรือผู้ใช้ขาดทักษะ ความรู้ ความชำนาญและการระมัดระวังที่เพียงพอแล้ว เครื่องจักรก็อาจกลายเป็นแหล่งกำเนิดอันตรายหลักของสถานประกอบการได้เช่นกัน ดังนั้น จึงมีความจำเป็นอย่างยิ่งที่ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับเครื่องจักรจะต้องศึกษาเรียนรู้และทำความเข้าใจเกี่ยวกับขั้นตอนการทำงานกับเครื่องจักร ตลอดจนลักษณะอันตรายที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากการใช้งานเครื่องจักรและวิธีการป้องกันอันตรายดังกล่าวด้วย

### วัตถุประสงค์

- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมทราบถึงหลักความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร
- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมเกิดความรู้ความเข้าใจและตระหนักถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากการใช้งานเครื่องจักร

### เนื้อหา

- กฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับการใช้งานเครื่องจักร
- หลักความปลอดภัยในการทำงาน
- ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับเครื่องจักร
- อันตรายในการใช้งานเครื่องจักร
- หลักความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร
- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เกี่ยวข้องกับการใช้งานเครื่องจักร

### รูปแบบการฝึกอบรม

บรรยาย และ Workshop กรณีศึกษา ฝึกปฏิบัติ

### ระยะเวลา

1 วัน

### วิทยากร

วิทยากรผู้เชี่ยวชาญ