

การวิเคราะห์ข้อบกพร่องและผลกระทบของข้อล้มเหลว

Failure Mode and Effects Analysis (FMEA 4th Edition)

🍌 หลักการและเหตุผล

Failure Mode and Effects Analysis (FMEA 4th Edition) กระบวนการวิเคราะห์ข้อบกพร่องและผลกระทบเป็นอีกขั้นตอนหนึ่งที่สำคัญในการป้องกันปัญหาความล้มเหลว ในส่วนของขั้นตอนการออกแบบผลิตภัณฑ์และการออกแบบควบคุมกระบวนการสำหรับผลิตภัณฑ์ เนื้อหาในหลักสูตรของ FMEA จะช่วยให้องค์กรมีความรู้พื้นฐานที่สำคัญในการเตรียมการเพื่อวิเคราะห์ความบกพร่องและผลกระทบอย่างเป็นขั้นตอนตั้งแต่ต้นจนจบ ในขั้นตอนการออกแบบผลิตภัณฑ์และการออกแบบควบคุมกระบวนการอย่างมีประสิทธิภาพ

🍌 วัตถุประสงค์

- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความเข้าใจในรายละเอียด หลักการ และประโยชน์ของการทำ FMEA
- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีทักษะในการวิเคราะห์ความบกพร่องและผลกระทบ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในขั้นตอนการออกแบบผลิตภัณฑ์ และการออกแบบเพื่อควบคุมกระบวนการ
- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความเข้าใจในขั้นตอนของการวิเคราะห์ความบกพร่อง และผลกระทบตามคู่มือมาตรฐานฉบับใหม่
- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมทราบหน้าที่ และความรับผิดชอบของทีมงานในการจัดทำ Design / Process FMEA's
- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมเข้าใจ และสามารถจัดทำ Design-FMEA อย่างเหมาะสม ในการทำให้มั่นใจว่าแบบงานสุดท้ายจะมีการจัดทำอย่างมีประสิทธิภาพ
- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถจัดทำ Process – FMEA ที่ช่วยป้องกันไม่ให้เกิดผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดส่งมอบสู่ลูกค้า
- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถจัดทำ Process Control plans บนพื้นฐานที่ได้จาก Process – FMEA
- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมทราบถึงปัญหา ข้อควรระวัง และอุปสรรคในการจัดวางระบบ

🍌 เนื้อหา

- ความเข้าใจพื้นฐานเกี่ยวกับ FMEA
- วัตถุประสงค์ของ FMEA
- ความหมายหมายของ FMEA
- ประเภทของ FMEA
- การประยุกต์ใช้ FMEA
- คำศัพท์ / นิยาม / หลักการของ FMEA
- ภาพรวมการวิเคราะห์แนวโน้มลักษณะข้อบกพร่องและผลกระทบของกระบวนการ
- แนวคิดและเทคนิคของ Design FMEA และวิธีการนำไปใช้กับขั้นตอนการออกแบบผลิตภัณฑ์
- รวมถึงตัวอย่างคำแนะนำในการนำ Design FMEA ไปใช้ให้มีความสอดคล้องกับความต้องการ
- แนวคิดและเทคนิคของ Process FMEA และวิธีการนำไปใช้กับขั้นตอนการออกแบบกระบวนการ
- ผลิตภัณฑ์รวมถึงตัวอย่างคำแนะนำในการนำ Process FMEA ไปใช้ให้มีความสอดคล้องกับความต้องการ
- เกณฑ์การประเมินและให้คะแนนของค่าความรุนแรง โอกาสเกิด และการตรวจจับตามคู่มือ FMEA ฉบับใหม่
- แนวทางในการวิเคราะห์ข้อบกพร่องและผลกระทบ

การประเมินผล

- ✓ การทดสอบความรู้ของผู้เข้ารับการฝึกอบรม (Pre test - Post test)
- ✓ มีระบบการประเมินผลในการฝึกอบรม และนำมาวิเคราะห์เพื่อชี้วัดความสำเร็จ

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

บุคลากรที่เกี่ยวข้องในการปรับปรุงองค์กร ป้องกันปัญหาให้กับองค์กร รวมทั้งวิศวกร หัวหน้างานในหน่วยงานผลิต หน่วยงานออกแบบ หน่วยงานคุณภาพ หน่วยงานการตลาด ทีมงาน New Model ของบริษัท

รูปแบบการฝึกอบรม

บรรยาย และ Workshop กรณีศึกษา ฝึกปฏิบัติ

ระยะเวลา

1 วัน