

การวิเคราะห์และปรับปรุงประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร

Overall Equipment Effectiveness : OEE

หลักการและเหตุผล

การวิเคราะห์และปรับปรุงประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร (การดำเนินงานอุตสาหกรรม หลายบริษัทมีเครื่องจักรเป็นปัจจัยสำคัญหนึ่งในการผลิตที่ต้องใช้ให้ได้ประโยชน์สูงสุด แต่ปัญหาที่มักจะพบคือเครื่องจักรเสียบ่อย ใช้เวลาในการปรับตั้งและปรับแต่งเครื่องจักรนาน เครื่องจักรผลิตชิ้นงานไม่ได้ตามมาตรฐานที่กำหนดรวมทั้งเกิดการสูญเสียอื่นๆ ซึ่งอาจพบว่าประสิทธิภาพของเครื่องจักรอาจเหลือไม่ถึง 50% ดังนั้นการที่เราสามารถวัดประสิทธิภาพของการใช้เครื่องจักร รวมทั้งทราบสาเหตุการใช้เครื่องจักรไม่ได้ประสิทธิภาพก็จะทำให้เราสามารถกำหนดแนวทางแก้ไขปัญหาที่เหมาะสมและหาทางปรับปรุงการใช้เครื่องจักรให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดและจะช่วยลดการลงทุนซื้อเครื่องจักรเพิ่มเติม

วัตถุประสงค์

- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมได้รับความรู้เรื่องประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร
- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมเข้าใจความสูญเสีย 6 ประการที่เกิดขึ้นในสภาพการทำงานจริง
- เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถวัดค่าประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร กำหนดแนวทางการปรับปรุงที่เหมาะสมและนำไปประยุกต์ใช้ในธุรกิจ

เนื้อหา

1. การบริหารเครื่องจักรกับการเพิ่มผลผลิต และแนวคิดเรื่องการวัดประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร
2. ขั้นตอนการนำ OEE ไปประยุกต์ใช้

รูปแบบการฝึกอบรม

บรรยาย และ Workshop กรณีศึกษา ฝึกปฏิบัติ

เหมาะสำหรับ

ผู้บริหาร ผู้จัดการ ที่มีความสนใจเรื่องการวัดประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร และต้องการปรับปรุงการทำงานของเครื่องจักร

ระยะเวลา

1 วัน