

Failure Mode and Effects Analysis (FMEA 4th Edition)

หลักการและเหตุผล

กระบวนการวิเคราะห์ข้อบกพร่องและผลกระทบ เป็นอีกขั้นตอนหนึ่งที่สำคัญในการป้องกันปัญหาความล้มเหลวใน ส่วนของขั้นตอนการออกแบบผลิตภัณฑ์ และการออกแบบควบคุมกระบวนการสำหรับผลิตภัณฑ์

เนื้อหาในหลักสูตรของ FMEA จะช่วยให้องค์กรมีความรู้พื้นฐานที่สำคัญ ในการเตรียมการเพื่อวิเคราะห์ความบกพร่อง และผลกระทบอย่างเป็นขั้นตอนตั้งแต่ต้นจนจบ ในขั้นตอนการออกแบบผลิตภัณฑ์ และการออกแบบควบคุม กระบวนการอย่างมีประสิทธิภาพ โดยเฉพาะอย่างยิ่งผู้ส่งมอบชิ้นส่วนในอุตสาหกรรมยานยนต์ ท่านจะได้เรียนรู้การใช้ เครื่องมือพื้นฐาน และข้อมูลต่างๆในการในการทำการวิเคราะห์ความบกพร่อง และผลกระทบตามเจตนารมณ์ของ มาตรฐาน ISO/TS 16949

วัตถุประสงค์

1. เข้าใจในรายละเอียด, หลักการและประโยชน์ของการทำ FMEA
2. เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจหลักการของการวิเคราะห์ข้อบกพร่องและผลกระทบ ตามคำแนะนำของ มาตรฐาน ISO/TS 16949:2002
3. เพื่อให้มีทักษะในการวิเคราะห์ความบกพร่องและผลกระทบ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในขั้นตอนการออกแบบ ผลิตภัณฑ์และการออกแบบเพื่อควบคุมกระบวนการ
4. เพื่อให้มีความเข้าใจในขั้นตอนของการวิเคราะห์ความบกพร่องและผลกระทบตามคู่มือมาตรฐานฉบับใหม่
5. ทราบหน้าที่และความรับผิดชอบของทีมงานในการจัดทำ Design and/or Process FMEA's
6. เข้าใจ Design-FMEA ว่าเป็นเครื่องมือหนึ่งในการลดความเสี่ยงในการออกแบบ
7. สามารถจัดทำ Design-FMEA อย่างเหมาะสมในการทำให้มั่นใจว่าแบบงานสุดท้ายจะมีการจัดทำอย่างมี ประสิทธิภาพ
8. จัดทำ Design Verification and Validation Plans บนพื้นฐานข้อมูลที่ได้จาก Design-FMEA
9. เข้าใจ Process –FMEA ว่าเป็นเครื่องมือหนึ่งในการลดข้อบกพร่อง
10. สามารถจัดทำ Process –FMEA ที่ช่วยป้องกันไม่ให้เกิดผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดส่งมอบสู่ลูกค้า
11. สามารถจัดทำ Process Control plans บนพื้นฐานที่ได้จาก Process –FMEA
12. เข้าใจว่า อะไร ทำไม ใคร และวิธีการที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการ FMEA ในสภาพแวดล้อม การทำงานเป็นทีม
13. ทราบปัญหา ข้อควรระวัง และอุปสรรคในการจัดวางระบบ
14. ทราบมุมมองการตรวจประเมินเพื่อการรับรอง
15. สามารถซักถาม ข้อสงสัย กับทางผู้สอนที่ซึ่งเป็นผู้ตรวจประเมินระบบโดยตรง

เนื้อหา

- ความเข้าใจพื้นฐานเกี่ยวกับ FMEA
- วัตถุประสงค์ของ FMEA
- ความหมายของ FMEA
- ประเภทของ FMEA
- การประยุกต์ใช้ FMEA ตามมาตรฐานของระบบคุณภาพ ISO/TS16949:2009
- เปรียบเทียบความแตกต่างของ FMEA ใน Version 3rd VS 4th
- คำศัพท์/นิยาม/หลักการของ FMEA
- ภาพรวมการวิเคราะห์แนวโน้มลักษณะข้อบกพร่องและผลกระทบของกระบวนการ
- เทคนิคการลงบันทึกในเอกสาร FMEA ฉบับใหม่

- แนวคิดและเทคนิคของ Design FMEA และวิธีการนำไปใช้กับขั้นตอนการออกแบบผลิตภัณฑ์รวมถึงตัวอย่างคำแนะนำในการนำ Design FMEA ไปใช้ให้มีความสอดคล้องกับความต้องการในคู่มือฉบับใหม่
- แนวคิดและเทคนิคของ Process FMEA และวิธีการนำไปใช้กับขั้นตอนการออกแบบกระบวนการผลิตภัณฑ์รวมถึงตัวอย่างคำแนะนำในการนำ Process FMEA ไปใช้ให้มีความสอดคล้อง กับความต้องการในคู่มือฉบับใหม่
- เกณฑ์การประเมินและให้คะแนนของค่าความรุนแรง, โอกาสเกิด และการตรวจจับตามคู่มือ FMEA ฉบับใหม่
- แนวทางในการวิเคราะห์ข้อบกพร่องและผลกระทบ

รูปแบบการฝึกอบรม

บรรยาย และ Workshop กรณีศึกษา ฝึกปฏิบัติ

เหมาะสำหรับ

องค์กรที่ได้ทำการประยุกต์ใช้ระบบ ISO/TS 16949:2009 พร้อมทั้งองค์กรที่ได้รับการรับรองระบบแล้วหรือระหว่างการจัดทำระบบ ISO/TS 16949:2009, ประธานบริษัท, กรรมการผู้จัดการ, เจ้าของกิจการ, นักอุตสาหกรรม, ผู้จัดการฝ่ายจัดซื้อ, ผู้จัดการโรงงาน, ผู้จัดการฝ่ายการผลิต, ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง, ผู้จัดการฝ่ายควบคุมคุณภาพ, ผู้จัดการฝ่ายวิจัยและพัฒนา, ผู้จัดการฝ่ายบุคคล และฝึกอบรมหัวหน้าวิศวกร, ผู้จัดการเทคโนโลยีสารสนเทศ, วิศวกรระบบ, โปรแกรมเมอร์, วิศวกรโรงงาน, วิศวกรออกแบบ, วิศวกรฝ่ายผลิต, วิศวกรคุณภาพ, วิศวกรฝ่ายทดสอบ, หัวหน้าแผนก, ฝ่ายควบคุมคุณภาพ, ผู้แทนจำหน่าย/ผู้จัดการจำหน่าย และผู้ที่สนใจในอุตสาหกรรมการผลิตทุกท่าน

ระยะเวลา

1 วัน